

Aspanger Aspolit

Aspanger ASPOLIT ist ein spezieller Mehrkomponenten-Füllstoff, im Wesentlichen bestehend aus den Mineralen Muskovit Glimmer und Quarz. Eine spezielle Nass- und Trockenaufbereitung unter Einsatz modernster Technologien bei Produktion und Qualitätskontrolle gewährleistet eine optimale Kombination der spezifischen Eigenschaften der beiden Minerale:

- genaue Klassierung
- ausgezeichnete Benetzbarkeit (sehr niedrige Ölzahl)
- hohe Elastizität
- hohe Abriebfestigkeit

Diese Eigenschaften qualifizieren Aspanger ASPOLIT als funktionellen Füllstoff:

- zur Erhöhung der Abrieb-, Bewitterungs-, Temperaturwechsel, chemischen, UV- und IR-Beständigkeit
- zur Verringerung von Schwindung und Rissbildung
- zur Verbesserung der Haftung
- geringe Permeabilität
- sehr hohe Deckkraft

Wichtige Anwendungsbereiche: Farben & Lacke, z.B. Dispersionsfarben, Baufarben, Putze, Spachtelmassen und Dichtungsmittel, sowie Fliesenkleber, Straßenmarkierungsfarben, Industrielacke, Korrosionsschutz- und Dickschicht-Systeme.

Aspanger ASPOLIT is a special more component filler mainly consisting of Muscovite MICA and quartz. Special wet and dry processes & a strict quality control guarantee the optimized combination of the specific properties of the two main minerals:

- exact classification
- excellent wettability (very low oil absorption)
- high elasticity
- high wet-rub resistance

These properties qualify Aspanger ASPOLIT as a functional filler:

- to increase abrasion-, weathering-, thermal shock-, chemical, UV- and IR-resistance
- to reduce shrinkage and cracking
- to improve adhesion
- to reduce permeability
- to increase opacity

Main applications: paints & coatings, e.g. dispersion paints and construction products, renders, putties and sealants, as well as tile adhesives, roadmarkings, industrial paints, anti-corrosion and industrial coatings.

Allgemeine Daten General Characteristics	Dichte Specific Gravity (g/cm ³)	2,75
	Mohs'sche Härte Glimmer / Quarz Mohs Hardness MICA / Quartz	2,5 / 7,0 2,5 / 7,0
	ph-Wert pH Value	9,5
Chemische Analyse Chemical Analysis	SiO ₂	69,0 %
	Al ₂ O ₃	15,5 %
	K ₂ O	6,5 %
	CaO	0,5 %
	Fe ₂ O ₃	2,0 %
	MgO	2,8 %
	Glühverlust/Loss on ignition	2,0 %

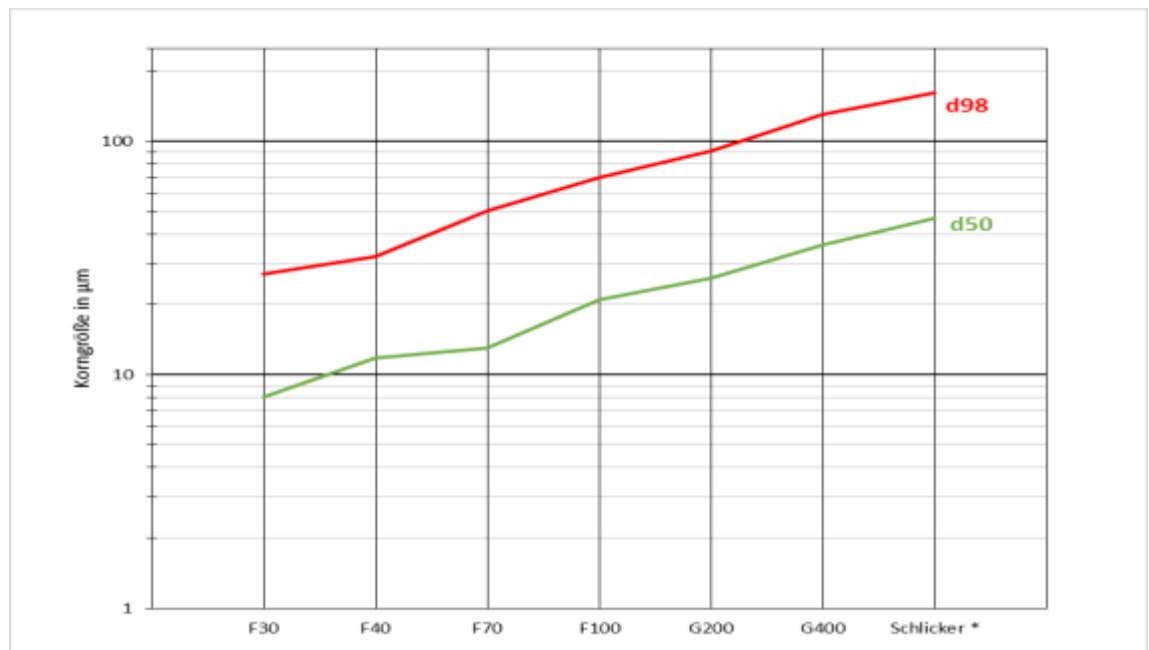


Aspanger Aspolit

		F30	F40	F70	F100	G200	G400	Schlicker
Physikalische Daten	Ölzahl (g/100g)	22	21	20	17	13	12	-
	Oil absorption (g/100g)							
Physical Parameter	Weißgrad FMY (%)	78	77	76	75	70	68	68
	Whiteness FMY (%)							
	Spez. Oberfläche (m ² /g)	10	7	6	4,5	3	1-2	-
	Spec. Surface (m ² /g)							
	Schüttgewicht (g/l)	490	520	580	630	740	885	
	Loose bulk density (g/l)							
	Restfeuchte (%)	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1
	Moisture (%)							
	Gefahrenklasse STOT-RE	2	2	2	-	-	-	-
	Class of Risk STOT-RE							

Korngröße
-Grain Size

Mastersizer 3000E



Die angegebenen technischen Werte und Informationen sind Ergebnisse sorgfältiger Untersuchungen stellen jedoch keine Spezifikationen dar, sondern sind Durchschnittswerte ohne Rechtsverbindlichkeit.

Technical information and data described herein are believed to be reliable but should not be taken as a specification and cannot establish any liability.

REV 5/06-2021